

OFERTA TECHNOLOGICZNA UNIwersYTETU RZESZOWSKIEGO

NARZĘDZIE DO NAGNIATANIA OTWORÓW



Cel / zakres zastosowania

Narzędzie pozwala na nagniatanie otworów w blachach, kształtownikach pod nitowanie. Konieczność umacniania tych otworów występuje w połączeniach nitowych i śrubowych pracujących zmęczeniowo, w warunkach drgań, w lotnictwie, kolejnictwie i w tych konstrukcjach, gdzie wymagana jest ich szczególna trwałość i bezpieczeństwo.

Cechy unikalne / innowacyjne produktu lub technologii

Dzięki nowemu rozwiązaniu narzędzia do nagniatania objętego wzorem użytkowym RWU.068863 możliwe jest nagniatanie otworów z jednostronnym dostępem o małej sztywności. W trakcie nagniatania nie występują siły osiowe, co pozwala na umacnianie metodą nagniatania otworów w blachach, kształtownikach i tym podobnych elementach bez obawy ich deformowania.

Cechy produktu / technologii pozwalające na rozwiązanie istotnych problemów dotychczasowych rozwiązań

W dotychczasowej technologii przygotowania otworów pod nitowanie stosuje się wykonanie otworu odrębnymi narzędziami z rozwiercaniem, w celu uzyskania wysokiej dokładności i powtarzalności wymiarowej. Kolejno realizuje się nagniatanie narzędziem do tej obróbki.

Narzędzie objęte wzorem użytkowym RWU.068863 eliminuje dotychczasowe problemy. Umożliwia jednoczesne obrabianie otworów za pomocą jednego narzędzia zwłaszcza przy jednostronnym dostępie.

Cechy produktu / technologii tworzące wartość dla klienta detalicznego

Zastosowanie niniejszego rozwiązania znacznie obniża koszty obróbki otworów z uwagi na eliminację kilku zabiegów technologicznych. Powoduje umacnianie otworów, bez obawy ich deformowania.