

OFERTA TECHNOLOGICZNA UNIwersYTETU RZESZOWSKIEGO

GŁOWICA DO WYGNIATANIA WGLĘBIEŃ W POWIERZCHNI OTWORÓW, ZWŁASZCZA JAKO KIESZENI SMARNYCH



Cel /zakres zastosowania

Przedmiotem wynalazku jest głowica do wygniatania wgłębień w walcowych powierzchniach otworów, zwłaszcza jako kieszeni smarnych w panewkach łożysk ślizgowych.

Cechy unikalne /innowacyjne produktu lub technologii

Przedmiotowa głowica do wygniatania wgłębień w powierzchni otworów, zwłaszcza jako kieszeni smarnych, w której elementem je kształtującym są kulki, charakteryzuje się tym, że wewnątrz cylindrycznego korpusu usytuowany jest silnik elektryczny zasilany i sterowany z zewnętrznego źródła.

Cechy produktu /technologii pozwalające na rozwiązanie istotnych problemów dotychczasowych rozwiązań

Jeden z istotnych problemów technicznych stanowi zużycie i trwałość łożysk ślizgowych w maszynach. Aby zminimalizować to zużycie powinno się zapewnić odpowiednie warunki smarowania.

Korzyści dla przedsiębiorcy (efekty ekonomiczne)

Poprzez rozłączenie pokrywy z korpusem istnieje możliwość łatwego przebrojenia głowicy poprzez wymianę tarczy, kulek oraz tulei, dostosowując ją do obróbki otworu o innej średnicy niż była wcześniej przystosowana.

Cechy produktu/technologii tworzące wartość dla klienta detalicznego

Głowica charakteryzuje się wysokim stopniem uniwersalności. Efekt ten osiągnięto dzięki wymiennieści kulek, tarczy stanowiącej bieżnię tych kulek, jak również tulei stanowiącej koszyczek stabilizujący ich położenie. Przy obróbce dłuższych otworów, dzięki przegubowemu połączeniu przedmiotowej głowicy z uchwytem mocowania na obrabiarce uzyskano podatny zestaw: narzędzie – przedmiot obrabiany, gwarantujący dokładność założonych parametrów obrabianej powierzchni. Dzięki jej nowej konstrukcji może być wykorzystywana do obróbki wewnętrznych powierzchni panewek łożyskowych, cylindrów hydraulicznych i powierzchni innych otworów przeznaczonych do pracy w warunkach tarcia ślizgowego ze smarowaniem.