

OFERTA TECHNOLOGICZNA UNIwersYTETU RZESZOWSKIEGO

GŁOWICA DO NAGNIATANIA POWIERZCHNI WALCOWYCH ZEWNĘTRZNYCH



Cel / zakres zastosowania

Głowica do nagniatania powierzchni walcowych zewnętrznych ma zastosowanie do kształtowania parametrów warstwy wierzchniej elementów walcowych części maszyn, wymagających specjalnych warunków pasowania.

Cechy unikalne / innowacyjne produktu lub technologii

Rozwiązanie konstrukcyjne głowicy jest chronione wzorem użytkowym W.119113. Istotą konstrukcji jest możliwość regulacji położenia elementów nagniatających, co pozwala na wykonywanie operacji nagniatania powierzchni walcowych zewnętrznych o różnych średnicach tym samym narzędziem. Konstrukcja głowicy zapewnia samoczynny posuw w procesie nagniatania.

Cechy produktu / technologii pozwalające na rozwiązanie istotnych problemów dotychczasowych rozwiązań

Głowica do nagniatania powierzchni walcowych zgodna z wzorem użytkowym W.119113 w wyniku nowego rozwiązania konstrukcji zespołu roboczego, uzyskała walory uniwersalnego narzędzia do obróbki określonego zakresu średnic obrabianych powierzchni. Zakres wielkości regulacji wymiaru średnicy, dla której można zastosować przedmiotową głowicę zależy od mimośrodowego przesunięcia środkowej części wałka zespołu roboczego z umieszczonym krążkiem nagniatającym, względem głównej osi tego wałka. Wyeliminowano konieczność wykonywania odrębnej głowicy dla każdego przewidywanego do obróbki wymiaru, tym samym znacznie obniżając koszt wykonywania operacji nagniatania przedmiotów o zróżnicowanych średnicach.

Cechy produktu/ technologii tworzące wartość dla klienta detalicznego

Dzięki możliwości obróbki powierzchni walcowych o różnych średnicach tym samym narzędziem, obniża się koszty procesu technologicznego.