

SYLABUS

DOTYCZY CYKLU KSZTAŁCENIA 2024-2028

(skrajne daty)

Rok akademicki 2026/2027

1. PODSTAWOWE INFORMACJE O PRZEDMIOCIE

Nazwa przedmiotu	Metalurgia, odlewnictwo i procesy specjalne
Kod przedmiotu*	
Nazwa jednostki prowadzącej kierunek	Wydział Nauk Ścisłych i Technicznych
Nazwa jednostki realizującej przedmiot	Wydział Nauk Ścisłych i Technicznych
Kierunek studiów	Inżynieria materiałowa
Poziom studiów	studia pierwszego stopnia
Profil	ogólnoakademicki
Forma studiów	stacjonarne
Rok i semestr/y studiów	III rok, 5 semestr
Rodzaj przedmiotu	specjalnościowy- Nieinwazyjne metody badania materiałów
Język wykładowy	polski
Koordynator	dr Stanisław Adamiak
Imię i nazwisko osoby prowadzącej / osób prowadzących	dr Stanisław Adamiak

* -opcjonalnie, zgodnie z ustaleniami w Jednostce

1.1. Formy zajęć dydaktycznych, wymiar godzin i punktów ECTS

Semestr (nr)	Wykł.	Ćw.	Konw.	Lab.	Sem.	ZP	Prakt.	Inne (jakie?)	Liczba pkt. ECTS
5	15			15				15 (projekt)	4

1.2. Sposób realizacji zajęć☒ zajęcia w formie tradycyjnej☐ zajęcia realizowane z wykorzystaniem metod i technik kształcenia na odległość**1.3 Forma zaliczenia przedmiotu (z toku) (egzamin, zaliczenie z oceną, zaliczenie bez oceny)**

Wykład- egzamin

Laboratorium – zaliczenie z oceną

Zajęcia projektowe- zaliczenie z oceną

2. WYMAGANIA WSTĘPNE

Ogólna wiedza z technik wytwarzania, znajomość podstawowych zagadnień z nauki o materiałach i metaloznawstwa. Znajomość zagadnień z obróbki cieplnej.

3. CELE, EFEKTY UCZENIA SIĘ, TREŚCI PROGRAMOWE I STOSOWANE METODY DYDAKTYCZNE

3.1 Cele przedmiotu

C ₁	Zaznajomienie studentów z procesami wytwarzania podstawowych metali i stopów technicznych.
C ₂	Poznanie istoty technik odlewniczych jako jednej z metod wytwarzania gotowych elementów.
C ₃	Nabycie wiedzy w zakresie procesów stosowanych w produkcji lotniczej.

3.2 Efekty uczenia się dla przedmiotu

EK (efekt uczenia się)	Treść efektu uczenia się zdefiniowanego dla przedmiotu	Odniesienie do efektów kierunkowych ¹
EK_01	Zna podstawowe procesy i związane z nimi zjawiska fizyko-chemiczne występujące w metalurgii podczas produkcji metali i ich stopów. Zna różne technologie stosowane w odlewnictwie. Potrafi wskazać ich zalety i wady	K_W04 K_W05 K_W08
EK_02	zna procesy specjalne stosowane podczas wytwarzania i kształtowania materiałów o założonych właściwościach mechanicznych i eksploatacyjnych.	K_W04 K_W08
EK_03	Potrafi zaplanować i wykonać podstawowe badania struktury i własności odlewów oraz przeprowadzić ich analizę. Potrafi wskazać zalety i wady badań nieniszczących odlewów.	K_U05 K_U06
EK_04	Potrafi zgodnie z zadaną specyfikacją zaprojektować układ wlewowy. Potrafi dokonać wyboru technologii odlewania oraz materiał na odlew, uwzględniając właściwości mechaniczne i eksploatacyjne odlewu.	K_U10 K_U12 K_U13
EK_05	jest gotów do poszerzania swojej wiedzy dotyczącej technologii wytwarzania materiałów. jest gotów do szukania rozwiązań zmniejszających negatywny wpływ technologii procesów materiałowych na środowisko.	K_K01 K_K02

3.3 Treści programowe

A. Problematyka wykładu

Treści merytoryczne

¹ W przypadku ścieżki kształcenia prowadzącej do uzyskania kwalifikacji nauczycielskich uwzględnić również efekty uczenia się ze standardów kształcenia przygotowującego do wykonywania zawodu nauczyciela.

Pojęcie i istota Metalurgii Metali, jej miejsce w procesach wytwarzania.
 Podstawy cieplne i fizyko-chemiczne podczas metalurgii metali.
 Metalurgia: Fe, Cu, Al, Zn, Recykling metali żelaznych i nieżelaznych
 Procesów specjalne stosowane przy wytwarzaniu stopów metali.
 Definicja odlewnictwa i jego podział, zjawiska towarzyszące krzepnięciu metali.
 Charakterystyka procesów specjalnych stosowanych w odlewnictwie.
 Narzędzia i materiały stosowane w procesie odlewania
 Badania niszczące i nieniszczące stosowane w kontroli wytwarzania elementów, w tym odlewów.

B. Problematyka laboratorium

Treści merytoryczne
Kryteria doboru metali i stopów na odlewy. Metody napraw odlewów zawierających wady odlewnicze. Badanie struktury odlewu na przykładzie (wlewka) Nieniszczące metody badań odlewów. Wytwarzanie monokryształów.

C. Problematyka zajęć projektowych

Treści merytoryczne
Zaprojektowanie układu wlewowego, Zaprojektować proces wykonania detalu metodą odlewania.

3.4 Metody dydaktyczne

Wykład: wykład z prezentacją multimedialną

Laboratorium: wykonywanie doświadczeń, praca w grupach

Zajęcia projektowe: wykonanie projektu, praca w zespołach 2-3 osobowych.

4. METODY I KRYTERIA OCENY

4.1 Sposoby weryfikacji efektów uczenia się

Symbol efektu	Metody oceny efektów uczenia się (np.: kolokwium, egzamin ustny, egzamin pisemny, projekt, sprawozdanie, obserwacja w trakcie zajęć)	Forma zajęć dydaktycznych (w, ćw, ...)
EK_01	egzamin	wyk.
EK_02	egzamin, sprawozdanie, projekt	wyk. lab. projekt
EK_03	egzamin, sprawozdanie, obserwacja w trakcie zajęć	wyk. lab.
EK_04	egzamin, projekt, obserwacja w trakcie zajęć	wyk. projekt
EK_05	sprawozdanie, projekt, obserwacja w trakcie zajęć	lab. projekt

4.2 Warunki zaliczenia przedmiotu (kryteria oceniania)

Zaliczenie przedmiotu potwierdzi stopień osiągnięcia przez studenta zakładanych efektów uczenia się. Weryfikacja osiąganych efektów uczenia się kontrolowana jest na bieżąco w trakcie realizacji zajęć ćwiczeniowych, jak również na egzaminie.

WYKŁAD – egzamin pisemny,

– suma punktów uzyskanych z pisemnych odpowiedzi na poszczególne pytania egzaminacyjne:

dst - (51 - 60)% pkt,
 +dst - (61 - 70)% pkt,
 dobry (71 - 80)% pkt,
 +dobry (81 - 90)% pkt,
 bardzo dobry (91 - 100)% pkt.

LABORATORIUM: Ustalenie oceny zaliczeniowej na podstawie średniej ocen cząstkowych z kolokwium, sprawozdań oraz aktywności na zajęciach.

punkty uzyskane z kolokwium, sprawozdań i za aktywność na ćwiczeniach z poszczególnych treści objętych programem przedmiotu

dst - (51 - 60)% pkt,
 +dst - (61 - 70)% pkt,
 dobry (71 - 80)% pkt,
 +dobry (81 - 90)% pkt,
 bardzo dobry (91 - 100)% pkt.

ZAJĘCIA PROJEKTOWE: Ustalenie oceny zaliczeniowej na podstawie średniej ocen cząstkowych z dwóch projektów.

5. CAŁKOWITY NAKŁAD PRACY STUDENTA POTRZEBNY DO OSIĄGNIĘCIA ZAŁOŻONYCH EFEKTÓW W GODZINACH ORAZ PUNKTACH ECTS

Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności
Godziny z harmonogramu studiów	45
Inne z udziałem nauczyciela akademickiego (udział w konsultacjach, egzaminie)	5
Godziny niekontaktowe – praca własna studenta (przygotowanie do zajęć, egzaminu, napisanie referatu itp.)	50
SUMA GODZIN	100
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS	4

** Należy uwzględnić, że 1 pkt ECTS odpowiada 25-30 godzin całkowitego nakładu pracy studenta.*

6. PRAKTYKI ZAWODOWE W RAMACH PRZEDMIOTU

wymiar godzinowy	Nie dotyczy
zasady i formy odbywania praktyk	Nie dotyczy

7. LITERATURA

Literatura podstawowa

1. Mazurkiwicz J. -Podstawy Technologii Przetwórstwa Metali, wyd. Pol. Śląska, Gliwice, 2003 ,
2. Górny Z. "Nowoczesne Tworzywa Odlewnicze na Bazie Metali Nieżelaznych" wyd. ZA-PIS, Kraków, 2005.
3. A.W. Bydąlek, A. Bydąlek: Podstawy metalurgii w odlewniczych procesach rafinacyjnych, wyd. Uniwersytetu Zielonogórskiego, 2007.

Literatura uzupełniająca:

1. Tabor A. "Metalurgia" wyd. Pol. Krak. Kraków, 1999,
2. Grossman Fr. "Komputerowe Wspomaganie w Technice" wyd. Pol. Śląskiej, Gliwice, 2005.

Akceptacja Kierownika Jednostki lub osoby upoważnionej

