

SYLABUSDOTYCZY CYKLU KSZTAŁCENIA **2022-2026**

(skrajne daty)

Rok akademicki 2024/2025

1. PODSTAWOWE INFORMACJE O PRZEDMIOCIE

Nazwa przedmiotu	Obróbka cieplna
Kod przedmiotu*	
Nazwa jednostki prowadzącej kierunek	Kolegium Nauk Przyrodniczych
Nazwa jednostki realizującej przedmiot	Kolegium Nauk Przyrodniczych
Kierunek studiów	Inżynieria materiałowa
Poziom studiów	studia pierwszego stopnia
Profil	ogólnoakademicki
Forma studiów	studia stacjonarne
Rok i semestr/y studiów	III rok, 5 semestr
Rodzaj przedmiotu	specjalnościowy
Język wykładowy	j. polski
Koordinator	dr Wojciech Bochnowski
Imię i nazwisko osoby prowadzącej / osób prowadzących	dr Wojciech Bochnowski

* -opcjonalnie, zgodnie z ustaleniami w Jednostce

1.1. Formy zajęć dydaktycznych, wymiar godzin i punktów ECTS

Semestr (nr)	Wykł.	Ćw.	Konw.	Lab.	Sem.	ZP	Prakt.	Inne (jakie?)	Liczba pkt. ECTS
5	15			15					4

1.2. Sposób realizacji zajęć

- ☒ zajęcia w formie tradycyjnej
☐ zajęcia realizowane z wykorzystaniem metod i technik kształcenia na odległość

1.3 Forma zaliczenia przedmiotu (z toku) (egzamin, zaliczenie z oceną, zaliczenie bez oceny)

Wykład – zaliczenie bez oceny
Laboratoria – zaliczenie z oceną

2. Wymagania wstępne

Zaliczenia z przedmiotów: podstawy nauki o materiałach, termodynamika, wytrzymałość materiałów, mikroskopowe metody i techniki badań.

3. CELE, EFEKTY UCZENIA SIĘ, TREŚCI PROGRAMOWE I STOSOWANE METODY DYDAKTYCZNE

3.1 Cele przedmiotu

C ₁	Celem przedmiotu jest zapoznanie studentów z podstawami procesów obróbki cieplnej stali oraz metali nieżelaznych i ich stopów.
----------------	--

3.2 Efekty uczenia się dla przedmiotu

EK (efekt uczenia się)	Treść efektu uczenia się zdefiniowanego dla przedmiotu	Odniesienie do efektów kierunkowych ¹
EK_01	Student ma podstawową wiedzę w zakresie stosowania termodynamiki do opisu i modelowania procesów obróbki cieplnej.	K_W05
EK_02	Student potrafi zaplanować proces obróbki cieplnej, dokonać wyboru gatunku stali do ulepszania cieplnego w celu otrzymania pożądanych właściwości mechanicznych.	K_U10 K_U12 K_U13
EK_03	Student potrafi korzystać z zasobów bazy ScienceDirect, rozumie potrzebę uczenia się przez całe życie w odniesieniu do pozyskiwania informacji dla doboru parametrów procesu obróbki cieplnej materiałów; rozumie potrzebę przekazywania społeczeństwu informacji o korzystnych jak i niekorzystnych aspektach działalności związanej z obróbką cieplną.	K_K01 K_K04

1.3 Treści programowe

A. Problematyka wykładu

Treści merytoryczne:
Mikrostrukturalne aspekty układu równowagi Fe - Fe ₃ C.
Procesy dyfuzji
Struktury nierównowagowe, analiza wykresów CTP.
Obróbka cieplna stali konstrukcyjnej i stali narzędziowej.
Obróbka cieplna stopów metali nieżelaznych.
Urządzenia do obróbki cieplnej; wady obróbki cieplnej.

B. Problematyka ćwiczeń laboratoryjnych

Treści merytoryczne:
Mikrostrukturalne aspekty układu równowagi Fe - Fe ₃ C.
Wpływ czasu i temperatury na rozrost ziarna austenitu.
Hartowanie martenzytyczne stali konstrukcyjnych.
Hartowność stali konstrukcyjnych, wyznaczanie średnicy krytycznej.
Odpuszczanie stali.
Utwardzanie wydzieleniowe stopów aluminium.

¹ W przypadku ścieżki kształcenia prowadzącej do uzyskania kwalifikacji nauczycielskich uwzględnić również efekty uczenia się ze standardów kształcenia przygotowującego do wykonywania zawodu nauczyciela.

3.4 Metody dydaktyczne

Wykład: wykład z prezentacją multimedialną.

Laboratoria: uczenie się poprzez rozwiązywanie zadań praktycznych, analiza i interpretacja tekstów źródłowych, analiza przypadków, samodzielna lub grupowa praca w laboratorium.

4. METODY I KRYTERIA OCENY

4.1 Sposoby weryfikacji efektów uczenia się

Symbol efektu	Metody oceny efektów uczenia się (np.: kolokwium, egzamin ustny, egzamin pisemny, projekt, sprawozdanie, obserwacja w trakcie zajęć)	Forma zajęć dydaktycznych (w, lab, projekt)
EK_01	kolokwium, sprawozdanie	W, Lab.
EK_02	kolokwium, sprawozdanie	W, Lab.
EK_03	kolokwium, sprawozdanie	W, Lab.

4.2 Warunki zaliczenia przedmiotu (kryteria oceniania)

Warunki zaliczenia wykładu:

zaliczenie odbędzie się na podstawie pozytywnej oceny z kolokwium z treści wykładu.

Warunki zaliczenia laboratorium:

1. Zaliczenie i wykonanie ćwiczeń laboratoryjnych.

2. Oddanie poprawnych sprawozdań z ćwiczeń laboratorium.

3. Zaliczenie 1 kolokwium z laboratorium

Do zaliczenia kolokwium wymagane jest 51% poprawnych odpowiedzi. Skala ocen z kolokwium: dostateczny (51 - 68)% pkt, dostateczny plus (69- 79)% pkt, dobry (80 - 89)% pkt, dobry plus (90 - 95)% pkt, bardzo dobry (96 - 100)% pkt.

Średnia arytmetyczna punktów z kolokwiów stanowi podstawę oceny z laboratorium wg skali: 0 ÷ 50% - niedostateczny, 51 ÷ 68% - dostateczny, 69 ÷ 79% - dostateczny plus, 80 ÷ 89% - dobry, 90 ÷ 95% - dobry plus, 96 ÷ 100% - bardzo dobry.

5. CAŁKOWITY NAKŁAD PRACY STUDENTA POTRZEBNY DO OSIĄGNIĘCIA ZAŁOŻONYCH EFEKTÓW W GODZINACH ORAZ PUNKTACH ECTS

Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności
Godziny kontaktowe wynikające z harmonogramu studiów	30
Inne z udziałem nauczyciela akademickiego (udział w konsultacjach, egzaminie)	5
Godziny niekontaktowe – praca własna studenta (przygotowanie do zajęć, egzaminu, napisanie referatu itp.)	65
SUMA GODZIN	100
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS	4

** Należy uwzględnić, że 1 pkt ECTS odpowiada 25-30 godzin całkowitego nakładu pracy studenta.*

6. PRAKTYKI ZAWODOWE W RAMACH PRZEDMIOTU

wymiar godzinowy	Nie dotyczy
zasady i formy odbywania praktyk	Nie dotyczy

7. LITERATURA

Literatura podstawowa:

1. Wstęp do inżynierii materiałowej, M. Blicharski, WNT 2017.
2. Inżynieria materiałowa T₁, T₂, M. Ashby, H. Shercliff, D. Cebon, Wyd. Galaktyka, Łódź 2011.
3. Metaloznawstwo i podstawy obróbki cieplnej: laboratorium, red. J. Sienia-wski, Wyd. PRz, Rzeszów, 2013.
4. Podstawy nauki o materiałach, Laboratorium, S. Adamiak, W. Bochnowski, A. Dziedzic, Wyd. URz, Rzeszów 2014.
5. Obróbka cieplna stali szybkoognących. L.A. Dobrzański, WNT, Warszawa 1992.
6. Poradnik Inżyniera - Obróbka cieplna stopów żelaza, W. Luty i inni, WNT Warszawa

Literatura uzupełniająca:-

1. Inżynieria materiałowa. Stal, Marek Blicharski, PWN, WNT, Warszawa 2017.
2. Technologie laserowe : spawanie, napawanie, stopowanie, obróbka cieplna i cięcie, Andrzej Klimpel, Wydawnictwo Politechniki Śląskiej, 2012.

Akceptacja Kierownika Jednostki lub osoby upoważnionej