

SYLABUS

DOTYCZY CYKLU KSZTAŁCENIA 2019/2020– 2022/2023

(skrajne daty)

Rok akademicki 2020/2021

1. PODSTAWOWE INFORMACJE O PRZEDMIOCIE

Nazwa przedmiotu	INŻYNIERIA SYSTEMÓW PRODUKCJI
Kod przedmiotu*	
Nazwa jednostki prowadzącej kierunek	Kolegium Nauk Przyrodniczych
Nazwa jednostki realizującej przedmiot	Kolegium Nauk Przyrodniczych Instytut Technologii Żywności i Żywnienia
Kierunek studiów	LOGISTYKA W SEKTORZE ROLNO-SPOŻYWCZYM
Poziom studiów	pierwszego stopnia
Profil	ogólnoakademicki
Forma studiów	stacjonarne
Rok i semestr studiów	rok II, semestr 3
Rodzaj przedmiotu	kierunkowy
Język wykładowy	polski
Koordynator	dr hab. Jadwiga Topczewska prof. UR
Imię i nazwisko osoby prowadzącej / osób prowadzących	dr hab. Jadwiga Topczewska prof. UR dr inż. Jadwiga Lechowska, dr inż. Małgorzata Ormian

* - opcjonalnie, zgodnie z ustaleniami w Jednostce

1.1. Formy zajęć dydaktycznych, wymiar godzin i punktów ECTS

Semestr (nr)	Wykł.	Ćw.	Konw.	Lab.	Sem.	ZP	Prakt.	Inne (jakie?)	Liczba pkt ECTS
3	30			15					5

1.2. Sposób realizacji zajęć zajęcia w formie tradycyjnej zajęcia realizowane z wykorzystaniem metod i technik kształcenia na odległość**1.3 Forma zaliczenia przedmiotu (z toku) (egzamin, zaliczenie z oceną, zaliczenie bez oceny)**

ZALICZENIE Z OCENĄ

2. WYMAGANIA WSTĘPNE

Podstawowa wiedza w zakresie przedmiotów matematyka, fizyka, logistyka, grafika inżynierska

3. CELE, EFEKTY UCZENIA SIĘ, TREŚCI PROGRAMOWE I STOSOWANE METODY DYDAKTYCZNE

3.1 Cele przedmiotu

C ₁	Celem przedmiotu jest zdobycie umiejętności organizacji i nadzoru wytwarzania wyrobów
C ₂	Przekazanie wiedzy na temat procesu wytwarzania wyrobu oraz projektowania systemu wytwórczego
C ₃	Nabycie kompetencji inżynierskich dotyczących wdrażania innowacyjnych technologii

3.2 Efekty uczenia się dla przedmiotu

EK (efekt uczenia się)	Treść efektu uczenia się zdefiniowanego dla przedmiotu	Odniesienie do efektów kierunkowych
EK_01	Wyjaśnia procedury, zasady i normy projektowania inżynierskiego w zakresie systemów produkcji w przedsiębiorstwach rolno-spożywczych	K_W03
EK_02	Wymienia zasady utrzymania urządzeń, obiektów pod kątem systemów produkcyjnych	K_W05
EK_03	Dobiera urządzenia i technologie uwzględniając właściwości produktów w inżynierskich systemach produkcji	K_U04
EK_04	Rozwiązuje zadania inżynierskie wykorzystując metody analityczne, prezentuje wyniki w postaci liczbowej i graficznej	K_U02
EK_05	Docenia znaczenie wiedzy w rozwiązywaniu problemów technicznych związanych z systemami produkcji	K_K01, K_K02

3.3 Treści programowe

A. Problematyka wykładów

Treści merytoryczne
Organizacja i zarządzanie produkcją i usługami
Wybrane zagadnienia inżynierii procesów wytwarzania
Zarządzanie innowacjami, założenia projektowe, projektowanie produktu.
Zarządzanie jakością i łańcuchem dostaw
Prognozowanie w przedsiębiorstwie. Zarządzanie wiedzą produkcyjną.
Efektywność, produktywność i doskonalenie organizacji produkcji.

B. Problematyka ćwiczeń laboratoryjnych

Treści merytoryczne
Strategie zarządzania produkcją, wyroby i usługi, wybór technologii i urządzeń
Projektowanie systemów produkcyjnych w sektorze rolno-spożywczym, bilanse linii produkcyjnych
Zarządzanie produkcją w aspekcie doskonalenia produkcji i bezpieczeństwa pracy

3.4 Metody dydaktyczne

Wykłady: wykłady z prezentacją multimedialną, filmy

Ćwiczenia: ćwiczenia obliczeniowe i projektowe, analiza i interpretacja tekstów źródłowych i literatury branżowej z dyskusją, prezentacja, praca w grupach.

4. METODY I KRYTERIA OCENY

4.1 Sposoby weryfikacji efektów uczenia się

Symbol efektu	Metody oceny efektów uczenia się (np.: kolokwium, egzamin ustny, egzamin pisemny, projekt, sprawozdanie, obserwacja w trakcie zajęć)	Forma zajęć dydaktycznych (w, ćw, ...)
EK_01 – EK02	Kolokwium	w.
EK_03 - EK_04	Kolokwium, przygotowanie prezentacji, udział w dyskusji, obserwacja w trakcie zajęć	ćw.
EK_05	Obserwacja w trakcie zajęć	ćw.

4.2 Warunki zaliczenia przedmiotu (kryteria oceniania)

Wykład: kolokwium zaliczeniowe.

Ćwiczenia: zaliczenie z oceną na podstawie oceny z kolokwium, opracowanej prezentacji, aktywnego udziału w dyskusji

Ocena końcowa ustalana na podstawie ocen cząstkowych z kolokwium, prezentacji, udziału w dyskusji. O ocenie pozytywnej z zaliczenia decyduje liczba uzyskanych punktów (>50% maksymalnej liczby punktów): dst 51-60%, dst plus 61-70 %, db 71-80%, db plus 81-90%, bdb 91-100%).

Warunkiem zaliczenia przedmiotu jest osiągnięcie wszystkich założonych efektów uczenia się.

5. CAŁKOWITY NAKŁAD PRACY STUDENTA POTRZEBNY DO OSIĄGNIĘCIA ZAŁOŻONYCH EFEKTÓW W GODZINACH ORAZ PUNKTACH ECTS

Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności
Godziny kontaktowe wynikające z harmonogramu studiów	45
Inne z udziałem nauczyciela akademickiego (udział w konsultacjach, egzaminie)	3
Godziny niekontaktowe – praca własna studenta (przygotowanie do zaliczenia, zajęć, przygotowanie prezentacji, itp.)	77
SUMA GODZIN	125
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS	5

* Należy uwzględnić, że 1 pkt ECTS odpowiada 25-30 godzin całkowitego nakładu pracy studenta.

6. PRAKTYKI ZAWODOWE W RAMACH PRZEDMIOTU

wymiar godzinowy	
zasady i formy odbywania praktyk	

7. LITERATURA

Literatura podstawowa: Świć A., Lipski J. (red.) 2013 Systemy technologiczne w inżynierii produkcji. Wyd. Politechnika Lubelska.

Knosala R. 2017 Inżynieria produkcji. Kompendium wiedzy. PWE, Warszawa.

Kost G., Łebkowski P., Węsierski Ł.N. 2013. Automatyzacja i robotyzacja procesów produkcyjnych. PWE, Warszawa.

Literatura uzupełniająca: Bendkowski J., Matusek M. 2013 Logistyka produkcji: praktyczne aspekty. Cz. 2. Wyd. Politechniki Śląskiej.

Czasopisma branżowe

Akceptacja Kierownika Jednostki lub osoby upoważnionej